

Schweißzertifikat

SA-SLM-1090-2.00124.B.2015.006

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Lebenshilfe Braunschweig gemeinnützige GmbH Fabrikstraße 1 F 38122 Braunschweig DEUTSCHLAND
Schweißbetrieb	Lebenshilfe Braunschweig gemeinnützige GmbH, In der Husarenkaserne 2, 38108 Braunschweig, DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC1 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4
Schweißverantwortlicher <small>(Titel, Vorname, Name)</small>	Michael Fischer, IWS geb. am: 02.11.1970
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	24.11.2015
Gültigkeitsdauer	23.11.2022
Bemerkungen	-
Ausstellungsort/-datum	Barleben, 11.11.2021 Steinert



Dr.-Ing. Schasse
Leiter der Prüfstelle

Schweißzertifikat

SA-SLM-1090-3.00033.A.2016.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

Hersteller	Lebenshilfe Braunschweig gemeinnützige GmbH	
	Fabrikstraße 1 F 38122 Braunschweig DEUTSCHLAND	
Schweißbetrieb	Lebenshilfe Braunschweig gemeinnützige GmbH, In der Husarenkaserne 2, 38108 Braunschweig, DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-3:2019	
Ausführungsklasse	EXC1 nach EN 1090-3	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	23.1, 23.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3 (2019), Tabelle 1 und 2	
Schweißverantwortlicher <small>(Titel, Vorname, Name)</small>	Michael Fischer, IWS	geb. am: 02.11.1970
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	24.11.2015	
Gültigkeitsdauer	23.11.2022	
Bemerkungen	-	
Ausstellungsort/-datum	Barleben, 11.11.2021 Steinert	 Dr.-Ing. Schasse <small>Leiter der Prüfstelle</small>

